



COLLEFIX

Colle de fixation multi-usage

Date d'actualisation : 01 juillet 2011

Propriétés

La COLLEFIX est une colle mono-composante à base de polymère MS conditionné en poche. La COLLEFIX polymérise sous forme de caoutchouc élastique avec une bonne adhésion sur la plupart des supports.

La COLLEFIX présente les avantages suivants :

- Colle multi-usage mono-composant,
- Très bonne adhésion sur la plupart des matériaux de construction,
- La COLLEFIX peut être appliquée sur surface rugueuse et humide,
- La COLLEFIX polymérise en un caoutchouc élastique,
- La COLLEFIX résiste à l'humidité durant sa polymérisation,
- Bonne résistance chimique générale,
- Aisé à mettre en œuvre avec un pistolet d'extrusion standard.
- Bonne résistance aux UV.

Domaines d'application

La COLLEFIX permet :

- La mise en œuvre du système TECHNIFLEX et le scellement des bords du ruban d'étanchement,
- Fixation de l'HYDROJOINT sur des éléments en béton préfabriqués ou pour reprises de bétonnage,
- La fixation du BENTOJOINT sur substrats secs ou humides,
- Le scellement des joints entre voile et radier,
- Le scellement des joints dans les radiers,
- Colle pour le bois et l'acier,

Caractéristiques

LA COLLEFIX est une colle mono-composante à base de polymère MS.

Couleur : gris

Aspect : pâteux.

Masse volumique : 1,5 kg/dm³ (DIN 52451-PY)

Produit sans solvant,

Formation de peau (23°C / 50% HR) : 30 minutes,

Polymérisation (23°C / 50% HR) : 3 mm / 24h,

Changement de volume < -3°C (DIN 52451-PY)

Résistance à la traction (100% allongement) : 0,9 N/mm²

(DIN 52455 NWT-1-A2-100),

Dureté shore A : 40 (DIN 53505),

Recouvrement > 70% (DIN EN 27389-B-200),

Allongement maximum : 15% de largeur d'application originale,

Affaissement < 2 mm (DIN 52454-ST-U-26-23),

Résistance à la température : -40°C à 80°C,

Température de mise en œuvre : 5°C à 40°C,

Vitesse d'extrusion > 100g/min (DIN 52456-6 mm).

Mise en œuvre

Nature des supports : la plupart des matériaux de construction.

Application :

Enlever de la surface les poussières, saletés, huiles, graisses et les particules détachées en brossant fermement. Enlever l'eau stagnante, bien que la COLLEFIX puisse être utilisée en présence d'eau, il ne peut y avoir de l'eau courante.

Placer la poche dans le tube vide du pistolet et couper 1 cm de l'extrémité de la poche. Fermer le tube et installer la canule d'extrusion. Coupez la canule en oblique au niveau du diamètre souhaité.

Le diamètre optimum de la canule est de 10 mm.

Après application sur la surface à traiter, la COLLEFIX est répartie avec une spatule crantée.

Pour la mise en œuvre du système TECHNIFLEX en EPDM, une couche d'une épaisseur de 1,5 mm est nécessaire.

Nettoyage du matériel :

La COLLEFIX encore fraîche peut être nettoyée au SOLVANOL. Si la COLLEFIX est déjà polymérisée, il convient de l'éliminer mécaniquement.

Dosage

La consommation de COLLEFIX doit être estimée par l'applicateur et dépend de la rugosité du support.

En moyenne :

650 à 750 g/m²/mm

225 gr/m de joint (TECHNIFLEX 300 mm)

375 gr/m de joint (TECHNIFLEX 500 mm)

Sécurité

COLLEFIX contient des aminosilanes. Se munir de gants en caoutchouc et de lunettes. consultez la fiche de données de sécurité.

Stockage

9 mois dans un endroit sec et dans son emballage d'origine entre 5°C et 30°C.

Conditionnement

Poches de 400 cm³

20 poches par boîte

48 boîtes par palette.

Pistolet d'extrusion pour poche

Canule d'extrusion pour pistolet.