



TECHNALATEX®

RESINE D'ADHERENCE

Date d'actualisation : 1 juillet 2010

Propriétés

TECHNALATEX® est un additif d'adhérence pour bétons, mortiers et micro-bétons, composé de résines synthétiques en phase aqueuse. Son utilisation permet d'obtenir les avantages suivants :

- Augmentation de l'adhérence,
- Augmentation des résistances mécaniques,
- Meilleure tenue à l'abrasion,
- Meilleure ouvrabilité,
- Amélioration de l'étanchéité.

Domaines d'application

- Barbotines d'adhérence pour ciment et plâtre, gobetis,
- Mortiers de chapes,
- Réparation, reprofilages,
- Reprise de bétonnage,
- Enduits d'imperméabilisation,
- Chapes rapportées,
- Mortiers de pose (maçonnerie, carrelage),
- Primaire d'adhérence.

Caractéristiques

Aspect : liquide
Couleur : blanc
Densité : 1,01
pH : 8,5 ± 0,5.
Craint le gel.

Mise en œuvre

Nature des supports : bétons, mortiers, briques, plâtres.

Etat des supports : propres, sains, dépoussiérés, non gras et débarrassés de toutes parties friables, non gelés et humidifiés préalablement.

Conditions d'utilisation : température extérieure de 5 à 35°C, température du mortier > 5°C. Ne pas utiliser en période de gel.

Barbotine : 1 volume de ciment + 1 volume de sable propre et sec. Gâcher à consistance fluide avec TECHNALATEX®. Appliquer le mélange à la brosse ou au balai sur la barbotine encore poisseuse.

Chape : incorporer 10 à 20 % de TECHNALATEX® (par rapport au poids du ciment) dans le mortier ou micro-béton. Par temps chauds, protéger le mortier.

Réparation : Imprégner le support avec TECHNALATEX® appliqué à la brosse ou au pinceau. Gâcher le mortier à consistance plastique avec TECHNALATEX®.

Reprise de bétonnage : préparer un mortier = 1 volume de ciment + 2 volumes de sable. Gâcher à consistance voulue avec TECHNALATEX®. Appliquer le mortier sur surface humide. Couler le béton.

Dosage

Barbotine : 0,15 à 0,5 kg / m²

Chapes rapportées : 0,35 à 0,8 kg / m² / cm d'épaisseur.

Primaire : 0,15 à 0,2 L / m².

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

1 an en emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Conditionnement

Fût : 215 L / 215 kg

Tonnelet : 30 L / 30 kg

Jerrycan : 5 kg, 2 kg.