



TECHNAPLAST®

PLASTIFIANT / REDUCTEUR D'EAU. EN 934-2: T.2 . Référentiel de certification NF 085.

Date d'actualisation: 27 Août 2020

Propriétés

TECHNAPLAST® est un adjuvant liquide qui, grâce à son action défloculante permet :

- Une réduction importante de l'eau de gâchage à ouvrabilité égale.
- Une augmentation des résistances mécaniques.
- Une diminution du retrait.
- Une meilleure compacité.
- Une diminution de l'absorption capillaire.

Un dosage supérieur à 0,3 % du poids du ciment permet d'augmenter le temps d'ouvrabilité.

Domaines d'application

- Bétons armés en général.
- Bétons pompés.
- Bétons précontraints.
- Bétons préfabriqués : secs vibrés ou pressés.
- Bétons prêts à l'emploi.

Caractéristiques

Aspect : Liquide.
Couleur : Marron.
Masse volumique : $1,19 \pm 0,03$ kg/L.
Extrait sec : $40 \pm 2\%$
pH : 3,5 à 6,5
Teneur en Cl⁻ : <0,1 %
Teneur en Na₂O équivalent : < 3,5%
Craint le gel : réhomogénéiser après retour hors gel.

Mise en œuvre

TECHNAPLAST® est miscible à l'eau et est compatible avec l'emploi des autres adjuvants de la gamme Technique Béton. Il s'incorpore à l'eau de gâchage.

Dosage

Plage d'utilisation : 0,2 % à 1 % du poids du ciment.
Un dosage exact sera déterminé par des essais de convenance.
Retard de prise à partir de 0,4 %.

Performances

Résistances mécaniques en compression, en MPa à 20°C.

Ciment Milke classic CEM I 52,5N



A consistance égale (Réduction d'eau 17%)

Essais réalisés en laboratoire.

Prestations

- Elaboration de formules béton adjuvanté adaptées
- Installation de systèmes de dosage pour centrales ou toupies

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

1 an en emballage d'origine à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Conditionnement

Container : 1000 L.
Fût : 215 L.
Jerrycan : 20 L.