

LE SITE DE PRODUCTION



Produits fabriqués en France

- Usine fonctionnelle conçue spécialement pour fabriquer les produits Laroche® dans les meilleures conditions de qualité :
 - Emprise totale : 10000 m².
 - Surface couverte : 3000 m².

CONCEPTION DES PRODUITS

- La majeure partie des produits a été **conçue en partenariat** avec les utilisateurs : c'est la garantie d'obtenir des **produits fiables parfaitement adaptés** à leurs besoins.

Après avoir défini les caractéristiques fonctionnelles du produit avec l'utilisateur, Laroche® assure la maîtrise de toute la chaîne de fabrication : conception, design, fabrication des outillages, production, logistique.

- Dans tous nos documents, E désigne l'enrobage, Lg la longueur et H la hauteur.
- **Cales en béton** : d'une façon générale, conçues pour être invisibles après décoffrage : surfaces d'appui quelconques non géométriques, étudiées en fonction de l'utilisation exigée.
- Tous les produits peuvent être fabriqués sur demande en béton particulier :
 - Béton blanc, ou coloré pour réaliser des bétons architectoniques.
 - Avec des ciments particuliers (ciment prise mer...)
 - Avec des agrégats particuliers.
- Remarque : Les produits en béton particuliers ne sont pas tenus en stock. Consultez-nous pour le délai (approvisionnement, fabrication, durcissement, livraison).

FABRICATION DU BÉTON

- **Composants**
 - Sables siliceux non alcali réactifs provenant de carrières des environs de Bordeaux.
 - Pour les produits courants : Ciment CEM I 52.5 provenant de l'usine Calcia de Bussac (17).
 - Adjuvant éventuels de Technique Béton.
- **Outils** :
 - Agrégats stockés en trémies couvertes pour une meilleure maîtrise de l'humidité des agrégats.
 - Centrale à béton pilotée par ordinateur.
 - Outillages conçus et réalisés en interne.
- **Caractéristiques**
 - Résistance du béton : résultats d'essai disponibles sur demande.

MISE EN OEUVRE DU BÉTON

- Vibration sur tables vibrantes spéciales.
- Utilisation de procédés spéciaux Laroche® pour le moulage :
 - Machines et moules conçus et réalisés en interne.

TRAITEMENT DES PRODUITS MOULÉS

- **Cales et talonnettes en béton** :
 - Cure des produits en béton en milieu humide pendant au minimum 5 jours (Chambre humide, immersion...)
- **Cônes, bouchons et larmiers en béton**, produits fabriqués en démoulage différé :
 - Prise du béton en étuvage basse température, à 40°C environ.

CONDITIONNEMENT

- **Sacs ou caisses** en polypropylène noir selon les produits.
- **Étiquetage** comportant le n° de code, la désignation, la quantité, le poids, la date de fabrication et d'emballage : la traçabilité de nos produits est assurée. **Pour un produit donné, il y a un numéro de code et une désignation unique pour chaque variante** : type de ciment, d'agrégat, couleur, type de fil, colisage particulier...
- **Palettisation** standard :
 - 60 sacs par palette de 100 x 120 x H100 cm environ.
 - 40 ou 50 caisses selon les produits, sur palette de 100 x 120 cm ou 80 x 120 cm, en hauteur 100 cm environ.
 - Palettes filmées, cerclées ou banderollées pour expédition.



Cette brochure est destinée à donner des informations à titre indicatif et n'a pas de valeur contractuelle. La gamme des produits présentée dans cette brochure peut être amenée à évoluer sans préavis.

Etant donné les multiples possibilités d'emploi, nos recommandations ne dispensent pas les utilisateurs d'effectuer leurs propres essais. TECHNIQUE BETON ne saurait être tenu pour responsable en cas d'utilisation non-conforme ou inadaptée de nos produits. Notre équipe commerciale est à votre disposition pour tout renseignement, n'hésitez pas à nous contacter.



Technique Béton



Siège social

Usine et Laboratoire

Z.I. Avenue Albert Einstein – CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
techniquebeton@technique-beton.fr

Usine Laroche

33390 Mazion
Tél. +33 5.57.42.18.33
Fax. +33 5.57.42.39.09

Nord

Tél. +33 6.24.43.27.86
Fax +33 1.60.60.21.28
nord@technique-beton.com

Paris

Z.I. Avenue Albert Einstein
CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
paris@technique-beton.com

Rouen

GSM. +33 6.25.25.02.08
Fax. +33 1.60.60.21.28

Nantes

6 Rue Albert De Dion
Zone Du Biliais Deniaud
44360 Vigneux De Bretagne
Tél. +33 2.51.85.05.40
Fax. +33 2.51.85.05.46
nantes@technique-beton.com

Bordeaux

258, rue des 4 Castera
33130 Bègles
Tél. +33 5.56.85.58.19
Fax. +33 5.56.85.22.67
bordeaux@technique-beton.com

Toulouse

GSM. +33 6.13.20.20.40
Fax. +33 5.56.85.22.67
toulouse@technique-beton.com

Narbonne

Parc d'Activités de la coupe ladire
Rue Lavoisier
11100 Narbonne
Tél. +33 4.68.27.43.31
Fax. +33 4.68.41.45.15
narbonne@technique-beton.com

Marseille

296 Avenue Georges Vacher
Z.I. de Rousset
13790 Rousset
Tél. +33 4.42.58.02.20
Fax. +33 4.42.51.48.47
marseille@technique-beton.com

Lyon

ZAC Roosevelt
Rue Tati
69120 Vaulx-En-Velin
Tél. +33 4.72.37.06.95
Fax. +33 4.78.26.64.91
lyon@technique-beton.com

Mulhouse

Z.I. rue des fleurs
68190 Ungersheim
Tél. +33 3.89.83.68.70
Fax. +33 3.89.48.88.36
est@technique-beton.com

Outre Mer et Export

Z.I. Avenue Albert Einstein
CS 90043
77555 Moissy-Cramayel Cedex
Tél. +33 1.64.13.30.00
Fax. +33 1.60.60.21.28
export@technique-beton.com