



## COLLEFIX MS FIXER

### Colle de fixation multi-usage

Date d'actualisation : 24 mars 2017

#### Propriétés

La COLLEFIX est une colle mono-composante à base de polymère MS conditionné en poche. La COLLEFIX polymérise sous forme de caoutchouc élastique avec une bonne adhésion sur la plupart des supports.

La COLLEFIX présente les avantages suivants :

- Colle multi-usage mono-composant,
- Très bonne adhésion sur la plupart des matériaux de construction,
- La COLLEFIX peut être appliquée sur surface rugueuse et humide,
- La COLLEFIX polymérise en un caoutchouc élastique,
- La COLLEFIX résiste à l'humidité durant sa polymérisation,
- Bonne résistance chimique générale,
- Aisé à mettre en œuvre avec un pistolet d'extrusion standard.
- Bonne résistance aux UV.

#### Domaines d'application

La COLLEFIX permet :

- Le collage de la bande d'étanchéité TECHNIFLEX,
- La fixation de l'HYDROJOINT sur des éléments en béton préfabriqués ou pour reprises de bétonnage,
- La fixation du BENTOJOINT,
- Le scellement des joints entre voile et radier,
- Le scellement des joints dans les radiers,
- Le collage pour le bois et l'acier.

#### Caractéristiques

Colle mono-composante à base de Ms-polymère.  
 Couleur : Gris  
 Aspect : pâteux.  
 Masse volumique : 1,5 kg/dm<sup>3</sup> (DIN 52451-PY),  
 Produit sans solvant,  
 Formation de peau (23°C / 50% HR) : 30 minutes,  
 Polymérisation (23°C / 50% HR) : 3 mm / 24h,  
 Changement de volume < -3 % (DIN 52451-PY)  
 Résistance à la traction (100% allongement) : 0,9 N/mm<sup>2</sup> (DIN 52455 NWT-1-A2-100),  
 Dureté shore A : 40 (DIN 53505),  
 Recouvrement > 70 % (DIN EN 27389-B-200),  
 Allongement maximum : 15 % de largeur initiale,  
 Affaissement < 2 mm (DIN 52454-ST-U-26-23),  
 Résistance à la température : -40°C à 80°C,  
 Température de mise en œuvre : 5°C à 40°C,  
 Vitesse d'extrusion > 100g/min (DIN 52456-6 mm).

#### Mise en œuvre

Nature des supports : la plupart des matériaux de construction.

Préparation du support :

Eliminer toutes les poussières, saletés, huiles, graisses et particules non-cohésives en brossant fermement la surface à encoller. Eliminer l'eau stagnante avant application car cela nuira à l'encollage avec le support. Une fois l'encollage réalisé, l'humidité ou le contact avec de l'eau n'aura pas d'incidence sur la polymérisation.

Placer la poche dans le tube vide du pistolet et couper à 1 cm de l'extrémité de la poche. Fermer le tube en installant la canule d'extrusion. Coupez la canule légèrement oblique pour obtenir le diamètre d'extrusion souhaité. Répartir la COLLEFIX sur la surface à encoller.

Collage du TECHNIFLEX :

Le diamètre optimum de la canule est de 10 mm. Après application sur la surface à traiter, la COLLEFIX est répartie avec une spatule crantée. Pour le collage de la bande TECHNIFLEX en EPDM, une couche d'une épaisseur de 1,5 mm est nécessaire.

Collage de bande HYDROJOINT et BENTOJOINT :

Le diamètre de la canule est de 3-5 mm selon l'irrégularité du support. Appliquer la COLLEFIX en cordon régulier à l'emplacement prévu pour la bande hydrogonflante. L'encollage se fera par simple pression sur la colle fraîche.

Nettoyage du matériel :

La COLLEFIX encore fraîche peut être nettoyée au SOLVANOL. Si la COLLEFIX est déjà polymérisée, il convient de l'éliminer mécaniquement.

#### Dosage

La consommation de COLLEFIX doit être estimée par l'applicateur et dépend de la rugosité du support.

- En moyenne : 650 à 750 g/m<sup>2</sup>/mm
- 225 gr/m de joint (TECHNIFLEX 300 mm),
- 375 gr/m de joint (TECHNIFLEX 500 mm).

Collage de bande hydro-gonflante (largeur 20 mm) : de 8 à 13 mètre linéaire par poche de 400 ml.

#### Sécurité

COLLEFIX contient des aminosilanes. Se munir de gants en caoutchouc et de lunettes. consultez la fiche de données de sécurité.

#### Stockage

9 mois dans un endroit sec et dans son emballage d'origine entre 5°C et 30°C.

#### Conditionnement

Poches de 400 ml  
 20 poches par boîte, 48 boîtes par palette.  
 Pistolet d'extrusion avec canule d'extrusion.