



IR 4020[®]



MORTIER STABLE AU FEU 6 heures / BOUCLIER THERMIQUE

Date d'actualisation : 3 août 2012

Propriétés

L'IR 4020[®], mortier monocomposant, est un isolant thermique assurant la tenue mécanique des structures lors d'un incendie.

L'IR 4020[®] s'applique par passe de l'ordre de 20 à 30 mm d'épaisseur.

- L'IR 4020[®] est un enduit minéral permettant de réaliser la protection au feu des ouvrages.

- L'IR 4020[®] est stable au feu pendant 6 heures. (Norme imposée par l'IM 89, Instruction Ministérielle du 9.11.1989)

Domaines d'application

Protection au feu des ouvrages tels que : Parois de rétentions, bassins, structures et parois en béton armé ou précontraint, maçonnerie traditionnelle, charpente métallique, etc.

Caractéristiques

- Ciment, craie micro poreuse, charges minérales légères et adjuvants.

- Tenue au feu : 6 heures, avec une phase à 100°C pendant 2 heures = sécurité : épaisseur : > à 40 mm + revêtement d'étanchéité mince avec bicomposant IR 4010[®] (PV CSTB n°96.43349) pour une stabilité feu 6 heures.

- Peut faire l'objet de préfabrication avant fixation.

Mise en œuvre

L'application de IR 4020[®] doit être faite par :

- Une entreprise spécialisée agréée par nos soins.
- Un personnel qualifié et encadré.
- Un matériel conforme en bon état de fonctionnement.
- Température comprise entre 5°C et 35°C.
- Par projection pneumatique.
- Peut être renforcé par un treillis d'armature ou un grillage.
- Peut être appliqué sur un « primaire IR 4010[®] » pour adhérence accrue.
- Doit être en extérieur, recouvert par IR 4010[®] pour assurer son étanchéité.
- Doit être protégé par IR 4010[®] pour une meilleure résistance mécanique.
- Le délai entre chaque passe sera au minimum de 2 heures.

- Il n'y a pas de contre indication maximum dans le temps.

- Séchage / durcissement de l'enduit IR 4020[®], environ 20 jours, suivant température ambiante et conditions météorologiques.

- Les épaisseurs de l'enduit IR 4020[®] peuvent varier de 10 à 50 mm suivant le délai de stabilité au feu requis.

- Les joints de fractionnement seront à déterminer suivant le support.

- Matériel adéquat : malaxeurs, pompes à vis, pot à pression.

- 12 à 15 litres d'eau pour 20 kg d'IR 4020[®] en fonction de la longueur de tuyaux, et du climat.

- Mélange : 8 minutes pour une parfaite homogénéité.

- Durée d'emploi : 1 h.

CONTRÔLES :

Les contrôles portent sur :

1. Les quantités mise en œuvre, ce qui conditionne le respect de l'épaisseur.
2. L'épaisseur est fonction de la tenue au feu > à 40 mm pour 6 heures.
3. La qualité du malaxage.
4. Les contrôles sont effectués en coordination avec le fabricant/auteur du procédé.

PREPARATION DES SUPPORTS :

Avant l'application de l'enduit IR 4020[®], il est indispensable de décaper et de dépoussiérer le support avec tout moyen approprié.

Le support devra être sain, cohésif, propre, exempt de graisse, huile, rouille, et d'une manière plus générale, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.

RAGREAGE/ RE-SURFACAGE / REPARATION DU SUPPORT :

- En cas de support bouleversé, prévoir une application de FINICHAPE[®] AN pour planimétrie.

- Traitement préalable des fissures ou fractures par obturation avec un mortier de réparation et pontage avec IR 4010 + Non tissé



Dosage

Les valeurs indiquées ci-dessous sont données à titre indicatif.

- Poids : 0,85 kg / m² / par mm d'épaisseur.
 - Epaisseur par couche : < à 30 mm.
 - Epaisseur de l'enduit stable à 6 heures : > à 40 mm.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.



**Information sur le niveau d'émissions de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

Stockage

6 mois dans un local sec, sur palettes houssées ou en sacs protégés de l'humidité.

Conditionnement

En Big-Bag de 637 Kg disposés sur palettes houssées.
Sacs de 12 Kg.