



ILLBRUCK PU 902

MASTIC POLYURETHANE – LABEL SNJF Façade classe 25E

Date d'actualisation : 6 Juillet 2017

Propriétés

ILLBRUCK PU 902 est un mastic élastomère mono composant à base de polyuréthane, polymérisant rapidement au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment. Label SNJF façade 25E.

Très bonne résistance : eau douce ou salée, pluie, brouillards salins, neige, ozone, UV.

Résistance moyenne aux hydrocarbures, aux acides et bases diluées.

- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment
- Elasticité et résistance à la traction permanentes
- Sans retrait
- Peut être peint avec une peinture acrylique (après quelques jours) ; pour des peintures en phase solvant, des essais doivent être réalisés au préalable
- Excellente résistance à l'eau et aubrouillard salin
- label SNJF : classe F 25 E, élastomère 1ère catégorie, sans primaire sur mortier et aluminium anodisé

Domaines d'application

ILLBRUCK PU 902 convient pour le collage des équerres en menuiserie métallique, le collage souple de pièces soumises à de fortes vibrations, la fixation de raidisseurs dans la construction de containers, le remplissage de joints de retrait pour sols industriels.

ILLBRUCK PU 902 peut être utilisé pour le collage des différents matériaux : béton, bois, aluminium, métal laqué, polyester avec primaire, verre, PVC (à tester), tuile béton et terre cuite, pierre, grès cérame, faïence.

Caractéristiques

Couleur : Gris.

Densité : 1,18

Dureté Shore A : Environ 40.

Formation de peau, prise superficielle : Environ 120 min à 23°C et 50% H.R

Allongement à la rupture : > 600 %

Module à 100 %: 0,4 MPa

Tenue en température : de - 35°C à +80°C

Température d'application : + 5°C à + 40°C

Vitesse de réticulation : 3 mm / 24 heures à 23°C et 50 % H.R.

Mise en œuvre

Sur surfaces propres, sèches, dépolissées, dégraissées, exemptes de parties friables. Eventuellement dégraisser au SOLVANOL.

L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire.

Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond.

L'humidité des supports pourrait provoquer un phénomène de bullage à la surface et dans le mastic pendant sa polymérisation, pour des informations complémentaires, consulter le bulletin technique.

Dimensions des joints : elles doivent tenir compte du taux de travail du mastic et de la réglementation locale (cf. DTU 44.1).

Application du mastic : après une mise en place du fond de joint, le mastic doit être appliqué en veillant à un remplissage complet du joint.

Le lissage du joint assure un bon contact entre le mastic et les plans de collage, il doit être effectué à sec, à l'aide d'une spatule avant la formation de la peau superficielle.

Les zones souillées de mastic frais se nettoient avec un chiffon sec ou imbibé de solvant (compatible avec le support).

Le mastic réticulé s'élimine par grattage.

Dosage

Au mètre linéaire pour un joint de 10 x 20 mm = 0,2 litres.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

12 mois en emballage fermé entre +5°C et + 25°C.

Conditionnement

Sachet de 600 mL.

Carton de 20 cartouches.