



POLYFLEX 442



MASTIC POLYURETHANE – LABEL SNJF Façade classe 25E - Conforme à la norme ISO 11600 F 25 HM

Date d'actualisation : 6 Juillet 2017

Propriétés

POLYFLEX 442 est un mastic élastomère mono composant à base de polyuréthane, polymérisant rapidement au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment. Label SNJF façade 25E.

Très bonne résistance : eau douce ou salée, pluie, brouillards salins, neige, ozone, UV.

Résistance moyenne aux hydrocarbures, aux acides et bases diluées.

- Exceptionnelle adhérence sur la plupart des supports du bâtiment : bois, brique, béton, pierre naturelle, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques divers

- Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels, au vieillissement et aux variations climatiques

- Moyen module pour joints et collages

Domaines d'application

- Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
- Joints de raccordement entre menuiseries et maçonnerie
- Jointoiement étanche d'éléments de toiture et gouttière
- Joints de dilatation entre terrasses et façades ou bordures
- Joints de façade en construction traditionnelle et bardage métallique
- Joints étanches en construction métallique

Caractéristiques

Couleur : Blanc et gris.

Densité : 1,18

Dureté Shore A : Environ 35 ISO 868 (3 sec).

Formation de peau, prise superficielle : Environ 120 min à 23°C et 50% H.R

Allongement à la rupture : > 750 %

Module à 100 % : 0,40 MPa

Tenue en température : de - 30°C à +70°C

Température d'application : + 5°C à + 40°C

Vitesse de réticulation : 3 mm / 24 heures à 23°C et 50 % H.R.

Peut être peint avec des peintures acryliques. Les peintures acryliques fortement chargées pourraient se fissurer au séchage.

Le séchage des peintures solvantées ou synthétiques sera fortement ralenti. Essais préalables de compatibilité toujours recommandés.

Mise en œuvre

Sur surfaces propres, sèches, dépolissées, dégraissées, exemptes de parties friables. Eventuellement dégraisser au SOLVANOL.

L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire.

Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond.

L'humidité des supports pourrait provoquer un phénomène de bullage à la surface et dans le mastic pendant sa polymérisation, pour des informations complémentaires, consulter le bulletin technique.

Dimensions des joints : elles doivent tenir compte du taux de travail du mastic et de la réglementation locale. La largeur est, en générale, double de l'épaisseur.

Largeur minimale : 4 mm

maximale : 25 mm

Application du mastic : après une mise en place du fond de joint, le mastic doit être appliqué en veillant à un remplissage complet du joint.

Le lissage du joint assure un bon contact entre le mastic et les plans de collage, il doit être effectué à sec, à l'aide d'une spatule avant la formation de la peau superficielle.

Les zones souillées de mastic frais se nettoient avec un chiffon sec ou imbibé de solvant (compatible avec le support). Le mastic réticulé s'élimine par grattage.

Dosage

Au mètre linéaire pour un joint de 10 x 20 mm = 0,2 litres.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

12 mois en emballage fermé entre +5°C et + 25°C.

Conditionnement

Cartouche de 300 mL.

Carton de 25 cartouches.